**Matières : Spécifications et processus de production.**

( 60 .périodes )

Ce sujet doit être traité tout le long des trois années d’étude pour les apprentis en BT Imprimerie et production graphique vu la relation avec toutes les étapes que doit franchir chaque imprimée, de la prépresse jusqu'à la livraison finale.

**BT3**

**Chapitre 1 :**

( 20 périodes )

1. Installations Electriques, Isolation, Sécurité dans les lieux de travail.
2. Notion d’ergonomie (poste de travail – écran –éclairage …)

**Chapitre 2 :** Calorimétrie, Sensitométrie, Densitomètre et Calibre.

( 10 périodes )

**Chapitre 3 :** Méthodes et barres de contrôle.

( 20périodes )

a- Bases de contrôles : Entretien par semaine.

Entretien par trimestre.

Entretien annuel.

**Chapitre 4 :** Utilisation de matériels de contrôle et leur étalonnage.

( 10 périodes )

**المادة : التخصيص و عملية الانتاج .**

( 60 حصة )

ينبغي معالجة هذه المادة في مستوى البكالوريا الفنية في اختصاص الطباعة والانتاج الغرافيكي على مدى السنوات الثلاث نظرا لاهميتها وارتباطها بكل المراحل التي تمر بها المطبوعة ابتداء من مرحلة ما قبل الطباعة الى مرحلة التسليم النهائي .

**السنة الثالثة :**

الفصل الاول :

( 20 حصص )

* التمديدات الكهربائية , العزل , الامن الصناعي في أماكن العمل .
* مفهوم بيئة العمل : النارة , الشاشة , ...

الفصل الثاني :

( 10 حصة )

* Calorimétrie, Sensitométrie, Densitomètre et Calibre.

الفصل الثالث : طرق ووسائل الصيانة .

( 20 حصة )

* الصيانة الاسبوعية .
* الصيانة الفصلية .
* الصيانة السنوية .

الفصل الرابع :

( 10 حصة )

* المواد المستخدمة في الصيانة و مكوناتها .