* Les étapes de la procédure de consignation du système : (voir livre de maintenance Tome 1 pages 93-94-95)

Séparation - > Condamnation - > Identification - > Vérification de l’absence de tension

* Savoir les définitions de : EPI, EPC, hygiène personnelle, marquage CE, sécurité au travail, MSDS, norme ISO 14001, …
* Savoir tous les EPI et EPC (nomenclature, photos, rôle dans la protection) :

masque couvrant la totalité du visage, écran de soudage, demi-masque, lunettes de sécurité, écran facial, lunettes de soudage, masque anti-poussière, vêtements de protection, harnais de sécurité, gants isolants, bouchons d’oreilles, chaussures de sécurité, casque de sécurité, casque anti-bruit, …

* Savoir les risques mécanique (coupure, …), électriques (électrisation, électrocution, …), chimiques (brûlure, …), ….

(Donner d’autres exemples).

* Savoir la différence entre les signes de sécurité (formes et couleurs) et leur signification. (Donner des exemples).
* Règle importante d’hygiène dans le travail, après une blessure, … (Donner d’autres exemples).
* Inconvénient de chaque composant toxique (rayons ultraviolets, produits chimiques, monoxyde de carbone, amiante, toluène, …) (Donner d’autres exemples).
* Comment se débarrasser des consommables ?
* Règles de stockage.
* Les fiches à remplir durant une intervention de maintenance : demande d’intervention, bon de consignation, bon magasin, rapport d’intervention.
* Différence entre danger et risque.
* Différence entre situation dangereuse et évènement dangereux.