# organisation INDUSTRIELLE (30 H)

الدرس الأول  
الإدارة الصناعية

1.1 مقدمة عامة عن الثورة الصناعية ونتائجها.

2.1 لمحة تاريخية عن الإدارة الصناعية وتطورها.

1.2.1 آدم سميت ADAM SMITH.

2.2.1 ِشارل باباج CHARLES BABBAGE.

3.2.1 فريدريك تايلور FREDERICKTAYLOR.

4.2.1 هنري جانت HENRY H GANIT.

5.2.1 فرانك وليليان جيلبرت FRANK & LILIAN GILBERTHS.

3.1 نتائج أفكار ومبادئ روّاد الإدارة الأولى.

4.1 وظائف الإدارة الصناعية (إدارة الإنتاج).

5.1 ميزات الإدارة الصناعية في الوقت الحاضر.

6.1 مبادئ التنظيم الصناعي.

7.1 استخدام اللجان.

الدرس الثاني   
حجم الشركة الصناعية

1.2 مفهوم الشركة الصناعية.

2.2 عوامل نجاح الصناعة.

3.2 التوسّع.

4.2 التكامل.

1.4.2 مفهومه.

2.4.2 أنواعه (عامودي – أفقي – جانبي – دائري).

الدرس الثالث   
المصنع الحديث

1.3 موقع المصنع.

1.1.3 تطور مفهوم الموقع.

2.1.3 عوامل اختيار الموقع.

3.1.3 اختيار الموقع في المدن الكبيرة (مزاياه – مساوئه).

4.1.3 اختيار الموقع في المدن الصغيرة أو الريف (مزاياه – مساوئه).

5.1.3 مصادر المعلومات بشأن الموقع.

6.1.3 خطوات اختيار الموقع.

2.3 التخطيط الداخلي للمصنع lay out.

1.2.3 تعريف التخطيط الداخلي.

2.2.3 أهمية التخطيط الداخلي.

3.2.3 مجال التخطيط الداخلي.

4.2.3 مهام قسم التخطيط الداخلي.

5.2.3 أهداف ومزايا التخطيط الداخلي.

6.2.3 مظاهر التخطيط الداخلي الجيّد.

7.2.3 مظاهر التخطيط الداخلي الرديء.

8.2.3 خطوات التخطيط الداخلي.

الدرس الرابع  
العِدَدْ والآلات

1.4 مفهوم العدد والآلات

2.4 استهلاك الآلة.

1.2.4 طريقة القسط الثابت.

2.2.4 طريقة القسط المتناقض. (مع أمثلة تطبيقية حسابية للطريقتين).

الدرس الخامس  
صيانة وإصلاح الأعطال

1.5 الهدف من عمليات الصيانة والإصلاح.

2.5 وظائف قسم الصيانة.

3.5 أنواع الصيانة.

1.3.5 الصيانة الوقائية PREVENTIUE MAINTENANCE.

2.3.5 الصيانة العلاجية REMEDIAL MAINTENANCE.

4.5 العوامل التي تسبّب الأعطال.

5.5 تكاليف تعّطل الآلات.

الدرس السادس  
المواد (المشتريات)

1.6 مفهوم وظيفة المشتريات.

2.6 وظائف إدارة المشتريات.

3.6 المعلومات الأساسية المطلوب توفرها لوظيفة المشتريات.

4.6 سياسات الشراء.

الدرس السابع   
تنظيم المخزن والرقابة على المخزون

1.7 وظائف المخزون.

2.7 أنظمة المخزون.

1.2.7 نظام الحجم الثابت لأمر الشراء FIXED ORDER SIZE SYSTEM.

2.2.7 نظام الفترة الثابتة لأمر الشراء FIXED ORDER INTERVAL SYSTEM  
3.2.7 مقارنة بين النظامين.

الدرس الثامن   
تدفق ونقل ومناولة المواد

1.8 تدفق المواد في الشركات الصناعية.

1.1.8 مفهومها.

2.1.8 أهميتها.

3.1.8 مزايا التخطيط الجيد لعملية تدفق المواد.

4.1.8 مبادئ تخطيط عملية تدفق المواد.

2.8 نقل ومناولة المواد في الشركات الصناعية.

1.2.8 مفهومها.

2.2.8 أهميتها.

3.2.8 أهدافها.

الدرس التاسع   
تصميم وتنميط الإنتاج

1.9 العوامل التي يتوقف عليها تصميم المنتج.

2.9 دورة التصميم.

1.2.9 مفهومها.

2.2.9 العوامل المؤثرة فيها.

3.9 مراحل تقديم المنتج للسوق.

4.9 التنميط.

5.9 التبسيط.

6.9 التنويع.

7.9 التصغير.

الدرس العاشر   
الرقابة على الجودة

1.10 المفهوم العلمي للرقابة على الجودة.

2.10 دوائر الجودة.

1.2.10 مفهومها.

2.2.10 مزاياها.

3.10 المنظمة العالمية للتقييس (ISO).

4.10 المقاييس (المعايير) العالمية INTERNATIONALSTANDARDS.

1.4.10 تعريف المقاييس.

2.4.10 أسباب الحاجة إلى مقاييس عالمية.

3.4.10 أنواع المقاييس العالمية.

الدرس الحادي عشر  
 التخطيط والرقابة

1.11 التخطيط الصناعي.

1.1.11 مفهوم التخطيط الصناعي.

2.1.11 مسؤولية التخطيط الصناعي.

3.1.11 مستويات التخطيط الصناعي.

4.1.11 أنواع قرارات التخطيط.

5.1.11 أهداف التخطيط الصناعي.

2.11 الرقابة الصناعية.

1.2.11 تعريف الرقابة الصناعية.

2.2.11 أهمية الرقابة الصناعية.

3.2.11 أسس الرقابة الصناعية.

4.2.11 مميزات وصفات الرقابة الجيدة.

5.2.11 أسباب فشل الرقابة.

3.11 التخطيط والرقابة على الإنتاج.

1.3.11 الهدف الرئيسي للتخطيط والرقابة على الإنتاج.

2.3.11 النشاطات التي تسبق عملية التصنيع.

4.11 التخطيط والرقابة على العمليات الإنتاجية.

1.4.11 النشاطات التي تسبق قرار البدء بالعملية الإنتاجية.

2.4.11 التخطيط التكميلي.

الدرس الثاني عشر  
المحافظة على سلامة العاملين والممتلكات

1.12 المحافظة على سلامة العاملين.

2.12 المحافظة على سلامة الممتلكات.